

ACCESORIOS DE POLIETILENO

ELECTROSOLDABLES / TOPE

TARIFA 03 / 2018



www.egbgroup.com

VASEN

PROFESSIONAL PIPING
SYSTEM'S SUPPORTER

WRAS
Water Regulations Advisory Scheme



Contenido

CARACTERÍSTICAS	2
VENTAJAS	3
CAMPOS DE APLICACIÓN	4
MÉTODOS DE CONEXIÓN	4
TARIFA	6
CERTIFICADOS	26
CONDICIONES GENERALES DE VENTA	27

Más información

www.egbgroup.com

Características

General

La industria del plástico tiene más de 100 años, pero el polietileno no se inventó hasta los años 30. Desde su descubrimiento en 1933, el polietileno (PE) ha crecido para ser uno de los materiales termoplásticos más ampliamente usados y reconocidos del mundo. La resina moderna de PE de hoy es altamente mejorada para aplicaciones mucho más rigurosas, como tuberías de gas y agua a alta presión, membranas de vertederos, depósitos de carburantes de automoción y otras aplicaciones exigentes.

Los polímeros que consisten solo de carbón e hidrógeno se llaman poliolefinas. El polietileno (PE) pertenece a este grupo. Es un termoplástico semicristalino. El polietileno es el polímero estándar más conocido. La fórmula química es $(CH_2-CH_2)_n$. Es un producto hidrocarburo respetuoso con el medioambiente.

Tipos de materiales PE

Las propiedades físicas de los materiales PE son específicas para cada grado o tipo y pueden ser modificadas en variaciones de densidad y en distribución de peso molecular. Un gran número de grados de materiales de polietileno son usados en sistemas de tubería y accesorios y las propiedades específicas son entalladas para la aplicación particular.

Los tipos más generales de materiales de PE son los que se indican a continuación.

PE de baja densidad (PEBD)

La densidad de PEBD varía entre 0,910 y 0,940 g/cm³ y expone gran flexibilidad y retención de propiedades a baja temperatura. El mayor uso del PEBD en tuberías es en la microirrigación o en aplicaciones de tubo de goteo de riego con medidas de hasta 32 mm de diámetro.

Los materiales de PEBD pueden ser modificados con elastómeros (modificado elásticamente) para mejorar los valores de resistencia a grietas de tensión ambiental (ESCR, de sus siglas en inglés) en aplicaciones de microirrigación, donde las tuberías operan en ambientes desprotegidos mientras llevan productos químicos agrícolas.

Ventajas

PE de media densidad (MDPE)

La resina en base MDPE se manufactura usando un proceso de polimerización a baja presión y la cadena estructural con limitada ramificación lateral resulta en un material con un rango de densidad entre 0,930 y 0,940 g/cm³. Los materiales MDPE se califican como PE63 y PE80.

Los materiales MDPE proveen tuberías con propiedades mejoradas cuando se comparan con los antiguos materiales de alta densidad usados en tuberías.

Estas propiedades incluyen vida, flexibilidad, ductilidad, resistencia al crecimiento lento de grietas y resistencia a la propagación de grietas. Estas propiedades de los materiales MDPE son utilizadas en redes de gas, bobinas de tuberías de pequeños diámetros, bobinas de irrigación móviles y aplicaciones de redes de agua.

PE de alta densidad (PEAD)

Las resinas en base PEAD son producidas en un proceso a baja presión, resultando en una cadena estructural con ramificaciones laterales pequeñas y un rango de densidad de material entre 0,930 y 0,960 g/cm³. El PEAD se califica como PE80 o PE100 de acuerdo con ISO4427.

El PEAD es ampliamente usado en aplicaciones a presión y a no presión, tales como abastecimiento de agua, drenajes, desagües y alcantarillados en tuberías de hasta 2500 mm de diámetro. La rigidez incrementada del PEAD es usada para sacar ventaja en aplicaciones tales como conductos eléctricos y de comunicaciones, drenajes del subsuelo, alcantarillado y agua superficial.

- **Peso ligero.**

La densidad de la tubería y accesorios es de sólo 0,93-0,96 g/cm³. El peso de la tubería de PEAD es mucho menor que la de hormigón, hierro o acero. Los sistemas de tuberías de PEAD son fáciles de manejar e instalar y la reducción en mano de obra y requerimientos de equipos puede resultar en ahorros de instalación.

- **Flexibilidad.**

En algunos casos la flexibilidad de la tubería podría eliminar notablemente el uso de accesorios y reducir enormemente el coste de la instalación. La tubería de PEAD puede ser curvada a un radio mínimo entre 20 y 40 veces el diámetro de la tubería, el cual depende principalmente del SDR de la tubería.

- **Químicamente inertes y buena resistencia a la corrosión.**

Las tuberías y accesorios VASEN de PEAD tienen una excelente resistencia a la corrosión contra la mayoría de las sustancias químicas en sistemas de suministro de agua potable, riego, saneamiento y drenaje. El PEAD es anticorrosivo y no se oxida a largo plazo.

- **Inodoro e insípido.**

- **Aislante eléctrico.**

El PEAD es un conductor eléctrico y no se deteriora, oxida o corroe por acción electrolítica.

- **Buen aislante térmico.**

- **Bajo coeficiente de fricción.**

- **Resistencia a la abrasión.**

La alta resistencia a la abrasión, la flexibilidad, el peso ligero y la robustez de las tuberías y accesorios VASEN de PEAD ha llevado a su amplio uso en aplicaciones como transporte de desechos de la minería.

- **Facilidad de instalación y unión.**

Por electrofusión o soldadura a tope.

- **Reciclable.**

- **Larga vida útil.**

Cuando la temperatura de trabajo es de 20 °C su vida útil es de 50 años.

Campos de aplicación

- **Redes de tuberías de agua potable** para abastecimiento de agua a ciudades y municipios.
- **Redes de distribución de gas.**
- **Redes de saneamiento.**
- **Drenaje de aguas pluviales.**
- **Redes de tuberías para instalaciones de piscinas.**
- **Redes de tuberías para calefacción y aire acondicionado.** Los sistemas de tuberías y accesorios VASEN de PEAD se utilizan en aplicaciones de geotermia.
- **Redes de tuberías para riego.**
- **Transporte de sólidos en suspensión** en la industria minera, etc.

Métodos de conexión

1.

Electrofundición

- **Corte de la tubería.**
Cortar los extremos de las tuberías a escuadra y eliminar las rebabas.
- **Medir la profundidad de soldadura.**
Medir la longitud entre el extremo del accesorio y el anillo de limitación (medir la mitad del accesorio si no hay anillo).
- **Marcaje de la profundidad de soldadura.**
Marcar la profundidad del accesorio en los extremos de las tuberías.
- **Rascar la superficie de los extremos de las tuberías.**
Rascar la superficie de las tuberías hasta las marcas con un rascador (0,1-0,3 mm) y eliminar las rebabas (**este procedimiento es necesario**).
- **Limpiar la zona de soldadura.**
Limpiar la zona de soldadura de los tubos y accesorios con isopropanol y secar completamente el área de fusión con un paño limpio. No toque el área limpia y seca de fusión de las tuberías o accesorios con las manos.
- **Marcaje de la profundidad de soldadura.**
Marcar la profundidad del accesorio de nuevo en las tuberías.



● **Insertar en el accesorio.**

Empujar el accesorio de electrofusión en el extremo limpio y seco de la tubería (hasta la profundidad marcada) y comprobar su aptitud.

Sujetar las tuberías y el accesorio en el mismo eje y asegurarse de que no se mueven durante la fusión.

● **Conectar los electrodos.**

Conecte los enchufes de los electrodos de la máquina de soldar a las terminales de los accesorios para asegurar un contacto total.

● **Soldadura eléctrica.**

Leer el código de barras del accesorio escaneándolo o introducir los parámetros de soldadura manualmente. Comprobar los parámetros de soldadura mostrados en la máquina, tales como el tipo de producto, el voltaje, el tiempo de calentamiento y enfriamiento. Pulsar el

botón “start” para continuar la soldadura. No mover o tensionar las tuberías y los accesorios durante el proceso de fusión y el tiempo de enfriamiento.

● **Comprobación de la soldadura.**

Después del proceso de fusión, comprobar si sobresalen los indicadores de soldadura (la altura de los indicadores varía con el juego de ajuste entre las tuberías y el accesorio).



Atención:

1 La desviación del voltaje de entrada no debería ser superior al $\pm 15\%$.

La desviación permitida del voltaje de salida está dentro del $\pm 5\%$.

2 La máquina de electrofusión sin función de compensación de temperatura debería fijar el tiempo de compensación.



2.

Soldadura a tope



● **Sujeción de tubos y/o accesorios.**

Las tuberías y accesorios de PEAD se alinean y se fijan por medio de los elementos de sujeción.

● **Comprobación de los parámetros de soldadura.**

Ajustar la temperatura de soldadura a $225\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$) y probar la presión de la tubería en movimiento.

● **Fresado de los extremos de las tuberías.**

Usar la fresadora para fresar los extremos de las tuberías y/o accesorios para que tengan las caras paralelas entres sí. Compruebe si las tuberías coinciden, si no, ajustar la máquina para asegurar que la tolerancia de alineación sea menos de un 10%.

● **Calentamiento.**

Después de que el elemento de calentamiento se haya colocado, insertar los tubos y/o accesorios en la placa de

calentamiento con una presión de ajuste definida.

Después de llegar a la altura de cordón especificada, se reduce la presión. Este proceso marca el comienzo del tiempo de calentamiento. Este tiempo es para calentar los extremos del tubo y/o accesorios hasta la temperatura de soldadura correcta.

● **Soldadura a tope.**

Cuando el tiempo de calentamiento haya finalizado, separar el carro de la máquina, sacar el elemento de calentamiento rápidamente y juntar las tuberías y/o accesorios (poniendo las dos partes del carro juntas).

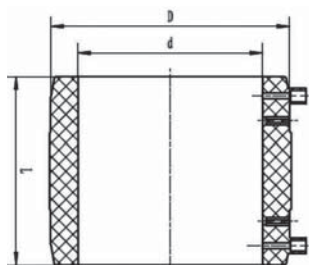
● **Mantenimiento de la presión y el enfriamiento.**

Los tubos y/o accesorios se fusionan con una presión de soldadura requerida y se enfrían bajo presión.



MANGUITO ELECTROSOLDABLE PE100

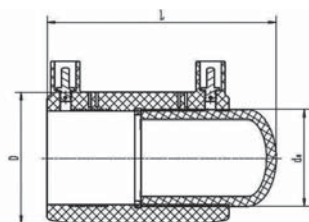
ELECTROFUSION COUPLER PE100
 MANCHON ÉLECTROSOUABLE PE100
 UNIÃO ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Referencia	d (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (mín/máx)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
DAEMAN020	20	32	73	11 - 17.6	16	80	0,063	2,98
DAEMAN025	25	40	70	11 - 17.6	16	60	0,070	2,35
DAEMAN032	32	47	77	11 - 17.6	16	50	0,090	2,45
DAEMAN040	40	56	85	11 - 17.6	16	40	0,123	2,82
DAEMAN050	50	68	94	11 - 17.6	16	40	0,168	3,64
DAEMAN063	63	81	113	11 - 17.6	16	30	0,243	3,91
DAEMAN075	75	96	125	11 - 17.6	16	20	0,365	7,45
DAEMAN090	90	116	160	11 - 17.6	16	10	0,670	7,82
DAEMAN110	110	141	155	11 - 17.6	16	16	0,656	9,73
DAEMAN125	125	159	160	11 - 17.6	16	10	0,930	13,55
DAEMAN140	140	177	165	11 - 17.6	16	10	1,538	17,45
DAEMAN160	160	203	170	11 - 17.6	16	6	1,800	20,23
DAEMAN180	180	230	180	11 - 17.6	16	5	1,860	30,73
DAEMAN200	200	254	195	11 - 17.6	16	4	2,833	35,12
DAEMAN225	225	279	210	11 - 17.6	16	3	4,500	64,70
DAEMAN250	250	312	220	11 - 17.6	16	2	5,350	69,09
DAEMAN280	280	348	260	11 - 17.6	16	2	7,250	96,73
DAEMAN315	315	392	285	11 - 17.6	16	1	8,800	114,50
DAEMAN355	355	429	290	11 - 17.6	16	1	8,300	158,51
DAEMAN400	400	455	400	11 - 17.6	16	1	11,200	272,77

TAPÓN ELECTROSOLDABLE PE100

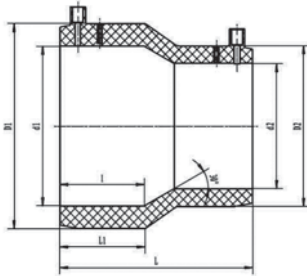
ELECTROFUSION CAP PE100
 BOUCHON ÉLECTROSOUABLE PE100
 TAMPÃO ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Referencia	d (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (mín/máx)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
DAETAP020	20	30	70	11 - 17.6	16	50	0,050	5,21
DAETAP025	25	40	79	11 - 17.6	16	50	0,082	4,67
DAETAP032	32	47	95	11 - 17.6	16	50	0,100	5,38
DAETAP040	40	56	98	11 - 17.6	16	50	0,152	5,94
DAETAP050	50	68	118.5	11 - 17.6	16	40	0,430	7,36
DAETAP063	63	81	140	11 - 17.6	16	50	0,332	9,03
DAETAP075	75	96	157	11 - 17.6	16	36	0,483	12,69
DAETAP090	90	116	188	11 - 17.6	16	18	0,928	16,34
DAETAP110	110	141	202	11 - 17.6	16	10	1,120	22,43
DAETAP125	125	159	206	11 - 17.6	16	6	1,625	30,96
DAETAP160	160	203	219	11 - 17.6	16	3	2,933	46,18
DAETAP200	200	254	289	11 - 17.6	16	1	4,750	84,55

REDUCCIÓN ELECTROSOLDABLE PE100

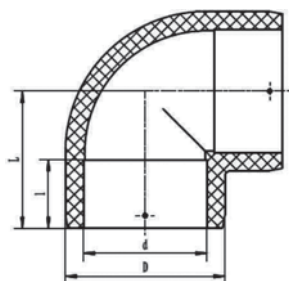
ELECTROFUSION REDUCER PE100
 MANCHON RÉDUIT ÉLECTROSOUÐABLE PE100
 REDUÇÃO ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Referencia	d1-d2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	SDR (mín/máx)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
DAERE2520	25-20	34	29	69	11 - 17.6	16	60	0,040	4,56
DAERE3220	32-20	47	29	76	11 - 17.6	16	60	0,050	5,67
DAERE3225	32-25	47	40	90	11 - 17.6	16	60	0,093	4,87
DAERE4025	40-25	56	40	89	11 - 17.6	16	50	0,100	6,62
DAERE4032	40-32	56	47	95	11 - 17.6	16	50	0,120	5,28
DAERE5025	50-25	68	40	100	11 - 17.6	16	40	0,140	7,99
DAERE5032	50-32	68	47	108	11 - 17.6	16	40	0,158	5,94
DAERE5040	50-40	68	56	107	11 - 17.6	16	40	0,160	5,94
DAERE6325	63-25	81	40	102	11 - 17.6	16	30	0,180	10,76
DAERE6332	63-32	81	47	126	11 - 17.6	16	30	0,200	7,41
DAERE6340	63-40	81	56	125	11 - 17.6	16	30	0,223	7,41
DAERE6350	63-50	81	68	122	11 - 17.6	16	30	0,243	7,41
DAERE7563	75-63	96	81	135	11 - 17.6	16	20	0,350	10,28
DAERE9050	90-50	116	68	155	11 - 17.6	16	12	0,467	13,14
DAERE9063	90-63	116	81	148	11 - 17.6	16	12	1,475	13,14
DAERE9075	90-75	116	96	146	11 - 17.6	16	12	0,542	17,66
DAERE1163	110-63	141	81	178	11 - 17.6	16	16	0,775	18,37
DAERE1175	110-75	141	96	176	11 - 17.6	16	16	0,844	18,37
DAERE1190	110-90	141	116	175	11 - 17.6	16	16	0,894	18,37
DAERE1263	125-63	159	81	187	11 - 17.6	16	12	1,000	33,50
DAERE1290	125-90	159	116	184	11 - 17.6	16	12	1,133	33,50
DAERE1211	125-110	159	141	163	11 - 17.6	16	12	1,150	35,63
DAERE1690	160-90	203	116	220	11 - 17.6	16	6	1,883	48,82
DAERE1611	160-110	203	141	210	11 - 17.6	16	6	2,033	50,95
DAERE1612	160-125	203	159	192	11 - 17.6	16	6	1,917	50,95
DAERE2090	200-90	254	117	265	11 - 17.6	16	3	3,700	85,36
DAERE2011	200-110	254	142	254	11 - 17.6	16	3	3,500	85,36
DAERE2016	200-160	256	204	220	11 - 17.6	16	3	3,567	85,36
DAERE250160	250-160	314	204	273	11 - 17.6	16	2	5,500	181,28
DAERE250200	250-200	314	254	245	11 - 17.6	16	2	2,850	185,54
DAERE315200	315-200	396	254	350	11 - 17.6	16	1	10,000	191,02
DAERE315250	315-250	396	318	340	11 - 17.6	16	1	10,300	292,37

CODO 90° ELECTROSOLDABLE PE100

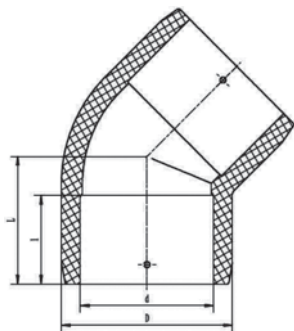
ELECTROFUSION ELBOW 90° PE100
COUDE 90° ÉLECTROSOUDABLE PE100
CURVA 90° ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Referencia	d (mm)	D (mm)	L (mm)	I (mm)	SDR (mín/máx)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
DAEC90025	25	24	55	38	11 - 17,6	16	60	0,103	6,09
DAEC90032	32	47	62	41	11 - 17,6	16	50	0,128	6,29
DAEC90040	40	56	71	46	11 - 17,6	16	40	0,185	8,37
DAEC90050	50	68	63	53	11 - 17,6	16	20	0,275	10,96
DAEC90063	63	81	100	61	11 - 17,6	16	12	0,400	11,67
DAEC90075	75	40	55	38	11 - 17,6	16	10	0,580	19,49
DAEC90090	90	94	111	66	11 - 17,6	16	6	1,000	20,10
DAEC90110	110	116	122	70	11 - 17,6	16	8	1,688	28,52
DAEC90125	125	141	145	82	11 - 17,6	16	6	2,167	38,77
DAEC90160	160	177	168	90	11 - 17,6	16	4	4,200	54,91
DAEC90180	180	203	182	94	11 - 17,6	16	4	4,150	88,31
DAEC90200	200	230	198	99	11 - 17,6	16	2	8,200	187,78
DAEC90250	250	257	215	105	11 - 17,6	16	1	8,300	306,53

CODO 45° ELECTROSOLDABLE PE100

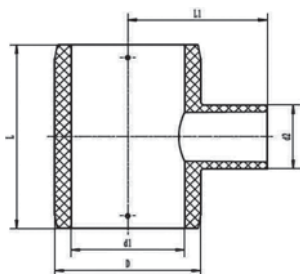
ELECTROFUSION ELBOW 45° PE100
COUDE 45° ÉLECTROSOUDABLE PE100
CURVA 45° ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Referencia	d (mm)	D (mm)	L (mm)	I (mm)	SDR (mín/máx)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
DAEC45032	32	47	54	41	11 - 17,6	16	60	0,125	7,95
DAEC45040	40	56	62	46	11 - 17,6	16	30	0,163	8,37
DAEC45050	50	68	70	53	11 - 17,6	16	25	0,240	10,96
DAEC45063	63	81	80	61	11 - 17,6	16	12	0,333	11,67
DAEC45075	75	94	88	66	11 - 17,6	16	12	0,492	19,49
DAEC45090	90	116	95	70	11 - 17,6	16	6	0,750	20,10
DAEC45110	110	141	115	82	11 - 17,6	16	12	1,458	28,52
DAEC45125	125	159	118	85	11 - 17,6	16	6	1,567	45,47
DAEC45160	160	203	138	94	11 - 17,6	16	4	3,250	54,91
DAEC45180	180	230	147	99	11 - 17,6	16	2	5,900	79,17
DAEC45200	200	254	165	105	11 - 17,6	16	2	6,150	187,78
DAEC45250	250	316	191	120	11 - 17,6	16	1	8,300	306,53

TE REDUCIDA ELECTROSOLDABLE PE100

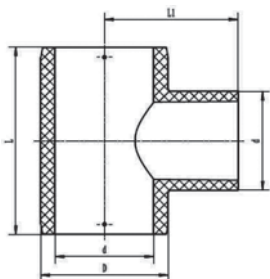
ELECTROFUSION REDUCED TE PE100
TÉ RÉDUIT ÉLECTROSOUÐABLE PE100
TÉ REDUZIDO ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Referencia	d1-d2 (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	SDR (mín/máx)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
DAETR3225	32-25	47	110	63	11 - 17.6	16	40	0,125	7,41
DAETR4025	40-25	56	120	72	11 - 17.6	16	30	0,183	12,79
DAETR4032	40-32	56	130	75	11 - 17.6	16	30	0,188	12,79
DAETR5025	50-25	68	146	78	11 - 17.6	16	18	0,311	14,31
DAETR5032	50-32	68	146	81	11 - 17.6	16	18	0,322	14,31
DAETR5040	50-40	68	146	81	11 - 17.6	16	18	0,333	14,31
DAETR6325	63-25	81	156	86	11 - 17.6	16	12	0,258	16,24
DAETR6332	63-32	81	156	90	11 - 17.6	16	12	0,333	16,24
DAETR6340	63-40	81	156	94	11 - 17.6	16	12	0,350	16,24
DAETR6350	63-50	81	156	98	11 - 17.6	16	12	0,346	16,24
DAETR7563	75-63	96	178	115	11 - 17.6	16	12	0,383	27,96
DAETR9040	90-40	116	200	115	11 - 17.6	16	15	0,833	39,69
DAETR9050	90-50	116	200	125	11 - 17.6	16	15	0,847	39,69
DAETR9063	90-63	125	200	125	11 - 17.6	16	15	0,873	39,69
DAETR9075	90-75	125	200	125	11 - 17.6	16	15	0,900	39,69
DAETR1140	110-40	141	220	125	11 - 17.6	16	10	1,230	43,95
DAETR1150	110-50	141	220	125	11 - 17.6	16	10	1,370	43,95
DAETR1163	110-63	141	220	150	11 - 17.6	16	8	1,425	43,95
DAETR1175	110-75	141	220	150	11 - 17.6	16	8	1,450	43,95
DAETR1190	110-90	141	220	160	11 - 17.6	16	8	1,488	43,95
DAETR1263	125-63	159	220	150	11 - 17.6	16	6	1,933	54,61
DAETR1290	125-90	159	245	165	11 - 17.6	16	6	2,000	54,61
DAETR1211	125-110	203	257	171	11 - 17.6	16	6	2,217	54,61
DAETR1663	160-63	203	238	182	11 - 17.6	16	4	2,850	100,23
DAETR1690	163-90	203	277	198	11 - 17.6	16	4	3,300	100,23
DAETR1611	163-110	203	277	198	11 - 17.6	16	4	3,600	100,23
DAETR1612	163-125	230	290	206	11 - 17.6	16	4	3,650	100,23
DAETR2090	200-90	254	285	215	11 - 17.6	16	2	5,450	223,30
DAETR2011	200-110	254	310	220	11 - 17.6	16	2	5,850	223,30
DAETR2016	200-160	254	360	240	11 - 17.6	16	2	7,100	223,30

TE IGUAL ELECTROSOLDABLE PE100

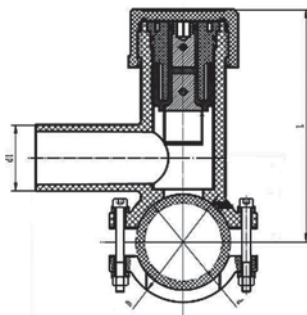
ELECTROFUSION EQUAL TEE PE100
TÉ ÉGAL ÉLECTROSOUDABLE PE100
TÊ IGUAL ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Referencia	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	SDR (mín/máx)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
DAETEI025	25	40	100	64	11 - 17.6	16	40	0,120	5,58
DAETEI032	32	47	110	70	11 - 17.6	16	40	0,130	5,79
DAETEI040	40	56	127	80	11 - 17.6	16	30	0,200	9,39
DAETEI050	50	68	156	100	11 - 17.6	16	15	0,400	10,56
DAETEI063	63	81	178	122	11 - 17.6	16	10	0,450	11,98
DAETEI075	75	96	191	131	11 - 17.6	16	7	0,660	20,45
DAETEI090	90	116	226	144	11 - 17.6	16	10	1,140	20,81
DAETEI110	110	141	255	160	11 - 17.6	16	8	1,740	35,27
DAETEI125	125	159	270	175	11 - 17.6	16	5	2,300	44,76
DAETEI160	160	203	317	211	11 - 17.6	16	3	4,370	71,05
DAETEI180	180	230	341	241	11 - 17.6	16	1	8,200	152,25
DAETEI200	200	254	400	255	11 - 17.6	16	1	8,500	190,82
DAETEI250	250	318	450	310	11 - 17.6	16	1	8,900	315,67
DAETEI315	315	396	640	390	11 - 17.6	16	1	14,600	788,66

TOMA EN CARGA ELECTROSOLDABLE PE100

ELECTROFUSION TAPPING TEE PE100
PRISE DE BRANCH. ÉLECTROSOUDABLE PE100
TOMADA EM CARGA ELECTROSSOLDÁVEL PE100



Referencia	d-d1 (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (mín/máx)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
DAETC4032	● 40-32	55	141	11 - 17.6	16	30	0,370	26,62
DAETC5032	● 50-32	66	110	11 - 17.6	16	30	0,370	28,12
DAETC6332	● 63-32	78	139	11 - 17.6	16	10	2,180	32,05
DAETC6340	● 63-40	78	155	11 - 17.6	16	25	0,470	34,72
DAETC7532	● 75-32	91	141	11 - 17.6	16	25	0,440	35,76
DAETC9032	● 90-32	114	221	11 - 17.6	16	20	0,510	34,72
DAETC9040	● 90-40	105	186	11 - 17.6	16	20	0,650	34,72
DAETC9063	● 90-63	114	221	11 - 17.6	16	3	2,567	38,06
DAETC1132	● 110-32	124	216	11 - 17.6	16	10	0,920	45,90
DAETC1140	● 110-40	130	176	11 - 17.6	16	10	0,950	45,90
DAETC1163	● 110-63	134	231	11 - 17.6	16	10	2,760	42,93
DAETC1232	● 125-32	140	215	11 - 17.6	16	10	1,010	49,82
DAETC1240	● 125-40	150	178	11 - 17.6	16	10	1,030	49,82
DAETC1263	● 125-63	160	178	11 - 17.6	16	10	1,100	49,82
DAETC1632	● 160-32	180	122	10 - 17.6	15	6	2,460	63,13
DAETC1663	● 160-63	194	271	11 - 17.6	16	10	2,720	63,13
DAETC2063	● 200-63	240	294	11 - 17.6	16	5	3,820	66,67

ACCESORIOS ELECTROSOLDABLES

ELECTROFUSION FITTINGS › RACCORDS ÉLECTROSOLDABLES › ACESSÓRIOS ELECTROSSOLDÁVEIS



COLLARÍN MEDIA CAÑA ELECTROSOLDABLE PE100

ELECTROFUSION BRANCHING SADDLE PE100
SELLE DE BRANCH. ÉLECTROSOLDABLE PE100
SAÍDA P/ RAMAL ELECTROSSOLDÁVEL PE100



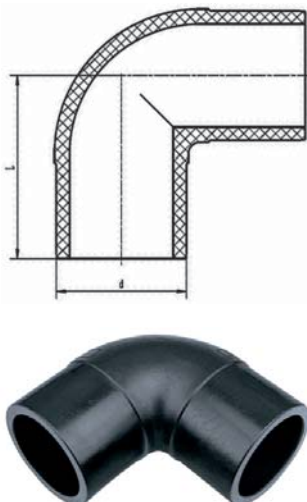
Referencia	d2-d1 (mm)	D (mm)	L (mm)	SDR (mín/máx)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
DAEMC4032	40-32	50	106	11 - 17.6	16,00	50	0,240	16,70
DAEMC5032	50-32	72	107	11 - 17.6	16,00	50	0,260	17,38
DAEMC6332	63-32	78	99	11 - 17.6	16,00	20	0,550	18,64
DAEMC7532	75-32	53	118	11 - 17.6	16,00	25	0,360	19,32
DAEMC9032	90-32	114	117	11 - 17.6	16,00	10	0,900	19,81
DAEMC9063	90-63	110	202	11 - 17.6	16,00	20	1,080	23,44
DAEMC1132	110-32	134	121	11 - 17.6	16,00	7	1,314	32,28
DAEMC1163	110-63	134	147	11 - 17.6	16,00	6	1,217	32,28
DAEMC1232	125-32	147	164	11 - 17.6	16,00	12	1,200	37,35
DAEMC1263	125-63	154	157	11 - 17.6	16,00	6	1,267	37,35
DAEMC1632	160-32	175	145	11 - 17.6	16,00	10	1,650	40,17
DAEMC1663	163-63	194	177	11 - 17.6	16,00	6	1,867	40,17
DAEMC2063	200-63	240	200	12 - 17.6	17,00	8	1,500	38,97
DAEMC2090	200-90	230	190	13 - 17.6	18,00	6	1,900	153,07
DAEMC2563	250-63	300	230	13 - 17.6	18,00	6	3,183	135,56

ACCESORIOS A TOPE

SPIGOT FITTINGS › ACCESSOIRES BOUT A BOUT › ACESSÓRIOS TOPO A TOPO

CODO 90° PN 10 PE100

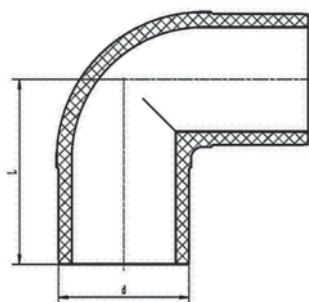
ELBOW 90° PN 10 PE100
COUDE 90° PN 10 PE100
CURVA 90° PN 10 PE100



Referencia	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
PEC900063	63	105	10	50	0,244	6,60
PEC900075	75	130	10	30	0,413	8,83
PEC900090	90	140	10	24	0,554	9,54
PEC900110	110	155	10	10	0,900	17,73
PEC900125	125	165	10	8	1,250	22,55
PEC900140	140	176	10	6	1,830	35,58
PEC900160	160	185	10	5	1,700	36,50
PEC900180	180	210	10	4	3,275	45,78
PEC900200	200	230	10	2	4,450	51,37
PEC900225	225	385	10	2	4,900	155,47
PEC900250	250	276	10	1	8,500	133,98
PEC900280	280	445	16	1	11,905	233,45
PEC900315	315	330	10	1	15,330	218,23

CODO 90° PN 16 PE100

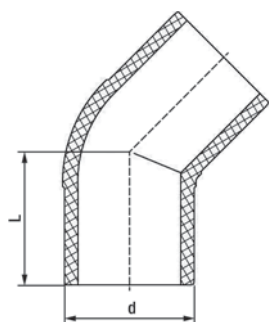
ELBOW 90° PN 16 PE100
COUDE 90° PN 16 PE100
CURVA 90° PN 16 PE100



Referencia	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
PEC901040	40	102	16	200	0,070	3,65
PEC901050	50	125	16	60	0,130	5,39
PEC901063	63	105	16	50	0,250	7,06
PEC901075	75	130	16	30	0,420	9,23
PEC901090	90	140	16	24	0,654	10,76
PEC901110	110	155	16	10	1,060	19,69
PEC901125	125	165	16	8	1,375	25,22
PEC901140	140	176	16	6	1,833	36,90
PEC901160	160	185	16	5	2,760	36,91
PEC901180	180	210	16	4	3,575	87,27
PEC901200	200	230	16	2	5,100	67,45
PEC901225	225	385	16	2	5,400	224,98
PEC901250	250	276	16	1	8,900	142,10
PEC901280	280	445	16	1	12,500	233,45
PEC901315	315	330	16	1	16,530	248,68

CODO 45° PN 10 PE100

ELBOW 45° PN 10 PE100
COUDE 45° PN 10 PE100
CURVA 45° PN 10 PE100



Referencia	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
PEC450063	63	85	10	32	0,221	7,83
PEC450075	75	95	10	26	0,307	9,03
PEC450090	90	106	10	20	0,410	11,11
PEC450110	110	113	10	15	0,626	17,76
PEC450125	125	121	10	10	0,960	27,66
PEC450140	140	130	10	8	1,375	35,78
PEC450160	160	132	10	6	1,860	37,50
PEC450180	180	155	10	2	2,350	77,93
PEC450200	200	165	10	2	2,650	56,43
PEC450225	225	180	10	2	2,800	81,33
PEC450250	250	193	10	2	2,900	136,11
PEC450280	280	212	10	1	8,500	212,14
PEC450315	315	230	10	1	13,300	213,15

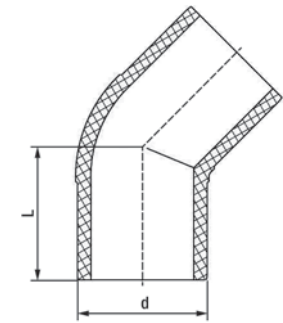
ACCESORIOS A TOPE

SPIGOT FITTINGS › ACCESSOIRES BOUT A BOUT › ACESSÓRIOS TOPO A TOPO

VASEN

CODO 45° PN 16 PE100

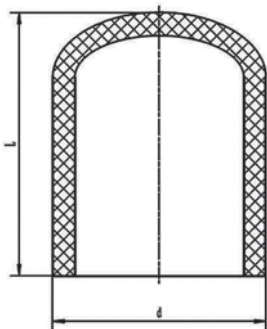
ELBOW 45° PN 16 PE100
COUDE 45° PN 16 PE100
CURVA 45° PN 16 PE100



Referencia	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
PEC451063	63	85	16	32	0,234	7,83
PEC451075	75	95	16	26	0,338	9,95
PEC451090	90	106	16	20	0,510	11,27
PEC451110	110	113	16	12	0,783	17,76
PEC451125	125	121	16	10	1,080	30,45
PEC451140	140	130	16	8	1,438	36,64
PEC451160	160	132	16	6	2,000	38,57
PEC451180	180	155	16	2	3,330	85,53
PEC451200	200	165	16	2	4,100	61,92
PEC451225	225	180	16	2	4,300	81,33
PEC451250	250	193	16	1	7,800	140,07
PEC451280	280	212	16	1	9,200	225,33
PEC451315	315	230	16	1	13,000	227,36

TAPÓN PN 16 PE100

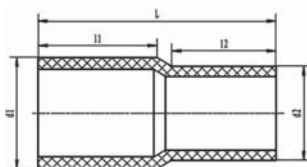
END CAP PN 16 PE100
BOUCHON PN 16 PE100
TAMPÃO PN 16 PE100



Referencia	d (mm)	L (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
PETAP1050	50	70	16	240	0,049	4,67
PETAP1063	63	82	16	100	0,103	5,33
PETAP1075	75	93	16	80	0,160	8,02
PETAP1090	90	106	16	50	0,258	10,15
PETAP1110	110	123	16	30	0,387	13,85
PETAP1125	125	124	16	24	0,537	16,14
PETAP1140	140	100	16	24	0,650	21,32
PETAP1160	160	132	16	16	0,931	22,23
PETAP1180	180	183	16	6	1,600	30,96
PETAP1200	200	190	16	6	2,000	43,85
PETAP1225	225	179	16	4	2,575	55,72
PETAP1250	250	192	16	4	3,225	69,53
PETAP1280	280	200	16	4	4,425	119,77
PETAP1315	315	216	16	3	6,400	144,13

REDUCCIÓN PN 10 PE100

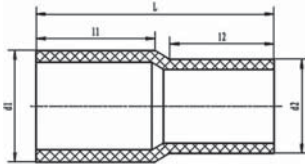
REDUCER PN 10 PE100
 REDUCTION PN 10 PE100
 REDUÇÃO PN 10 PE100



Referencia	d1-d2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
PERE07563	75-63	143	70	63	10	40	0,235	7,16
PERE09050	90-50	158	79	55	10	60	0,220	11,42
PERE09063	90-63	165	79	63	10	54	0,214	9,14
PERE09075	90-75	160	79	70	10	48	0,247	9,14
PERE01163	110-63	182	82	63	10	30	0,313	12,18
PERE01175	110-75	182	82	70	10	30	0,386	12,18
PERE01190	110-90	177	82	79	10	36	0,338	12,18
PERE01263	125-63	182	87	63	10	24	0,529	15,73
PERE01275	125-75	200	103	70	10	24	0,620	15,73
PERE01290	125-90	180	87	79	10	24	0,641	15,73
PERE01211	125-110	182	87	82	10	16	0,596	15,73
PERE01411	140-110	192	92	82	10	16	0,643	23,35
PERE01412	140-125	197	92	87	10	16	0,675	23,35
PERE01690	160-90	222	98	79	10	12	0,833	27,71
PERE01611	160-110	229	98	82	10	12	1,058	27,71
PERE01612	160-125	211	98	87	10	12	1,100	27,71
PERE01614	160-140	200	98	92	10	12	1,033	27,71
PERE01812	180-125	230	105	97	10	6	1,850	39,59
PERE01816	180-160	232	105	98	10	6	1,966	48,49
PERE02011	200-110	244	112	82	10	6	1,733	43,14
PERE02016	200-160	231	112	98	10	5	2,240	43,14
PERE02216	225-160	258	120	98	10	3	2,767	67,14
PERE02220	225-200	248	120	112	10	3	2,633	67,14
PERE02516	250-160	289	130	98	10	2	3,300	98,46
PERE02520	250-200	274	130	112	10	2	3,700	98,46
PERE02522	250-225	266	130	120	10	2	3,950	98,46
PERE02825	280-250	289	139	130	10	1	11,100	124,80
PERE03120	315-200	336	150	112	10	1	8,800	135,41
PERE03125	315-250	345	150	130	10	1	9,100	168,49

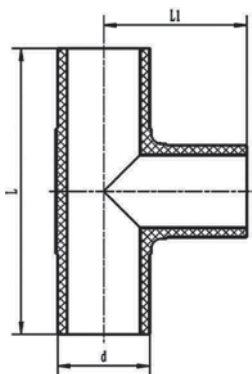
REDUCCIÓN PN 16 PE100

REDUCER PN 16 PE100
REDUCTION PN 16 PE100
REDUÇÃO PN 16 PE100



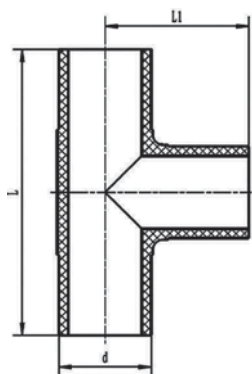
Referencia	d1-d2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
PERE14032	40-32	133	49	44	16	40	0,078	3,87
PERE15040	50-40	110	56	50	16	40	0,090	4,04
PERE16332	63-32	130	66	55	16	80	0,098	4,87
PERE16340	63-40	132	66	55	16	80	0,103	4,87
PERE16350	63-50	132	66	55	16	64	0,144	4,87
PERE17550	75-50	148	76	55	16	60	0,153	7,16
PERE17563	75-63	143	70	63	16	40	0,235	7,16
PERE19050	90-50	158	79	55	16	60	0,227	9,34
PERE19063	90-63	165	79	63	16	48	0,292	9,34
PERE19075	90-75	160	79	70	16	36	0,339	9,34
PERE11163	110-63	182	82	63	16	30	0,453	12,18
PERE11175	110-75	182	82	70	16	30	0,487	12,18
PERE11190	110-90	177	82	79	16	24	0,517	12,18
PERE11263	125-63	182	87	63	16	24	0,600	15,73
PERE11275	125-75	200	103	70	16	24	0,682	22,82
PERE11290	125-90	180	87	79	16	24	0,667	15,73
PERE11211	125-110	182	87	82	16	16	0,750	15,73
PERE11411	140-110	192	92	82	16	16	0,875	23,35
PERE11412	140-125	197	92	87	16	16	0,825	23,35
PERE11690	160-90	222	98	79	16	12	1,216	30,35
PERE11611	160-110	229	98	82	16	12	1,230	30,35
PERE11612	160-125	211	98	87	16	12	1,292	30,35
PERE11614	160-140	200	98	92	16	12	1,058	30,35
PERE11812	180-125	230	105	87	16	6	1,900	39,59
PERE11816	180-160	232	105	98	16	6	2,016	48,60
PERE12011	200-110	244	112	82	16	5	2,120	43,14
PERE12016	200-160	231	112	98	16	5	2,280	43,14
PERE12216	225-160	258	120	98	16	3	2,900	71,05
PERE12220	225-200	248	120	112	16	3	3,567	71,05
PERE12516	250-160	289	130	98	16	2	4,150	98,46
PERE12520	250-200	274	130	112	16	2	4,500	98,46
PERE12522	250-225	266	130	120	16	2	4,550	98,46
PERE12825	280-250	289	139	130	16	1	12,000	130,94
PERE13120	315-200	336	150	112	16	1	8,800	135,41
PERE13125	315-250	345	150	130	16	1	9,100	168,49

TE IGUAL PN 10 PE100

 EQUAL TEE PN 10 PE100
 TÊ ÉGAL PN 10 PE100
 TÊ IGUAL PN 10 PE100


Referencia	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
PETEIO063	63	210	105	10	30	0,343	7,00
PETEIO075	75	230	115	10	20	0,530	10,96
PETEIO090	90	280	140	10	14	0,771	16,44
PETEIO110	110	310	155	10	8	0,925	19,26
PETEIO125	125	340	170	10	5	1,820	26,96
PETEIO140	140	352	176	10	4	2,250	98,72
PETEIO160	160	380	190	10	3	3,333	75,39
PETEIO180	180	420	210	10	2	4,550	103,42
PETEIO200	200	460	230	10	1	6,100	125,98
PETEIO225	225	502	247	10	1	7,600	220,26
PETEIO250	250	550	275	10	1	10,200	228,38
PETEIO280	280	594	297	10	1	13,000	332,92
PETEIO315	315	670	335	10	1	17,800	334,95

TE IGUAL PN 16 PE100

 EQUAL TEE PN 16 PE100
 TÊ ÉGAL PN 16 PE100
 TÊ IGUAL PN 16 PE100


Referencia	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
PETEII063	63	210	105	16	30	0,343	7,00
PETEII075	75	230	115	16	20	0,545	10,96
PETEII090	90	280	140	16	14	0,800	16,44
PETEII110	110	310	155	16	6	1,450	20,50
PETEII125	125	340	170	16	5	2,000	31,58
PETEII140	140	352	176	16	4	2,500	98,72
PETEII160	160	380	190	16	3	3,700	75,39
PETEII180	180	420	210	16	2	4,950	103,42
PETEII200	200	460	230	16	1	6,600	125,98
PETEII225	225	502	247	16	1	8,600	220,26
PETEII250	250	550	275	16	1	11,200	238,53
PETEII280	280	594	297	16	1	14,800	332,92
PETEII315	315	670	335	16	1	20,220	456,75

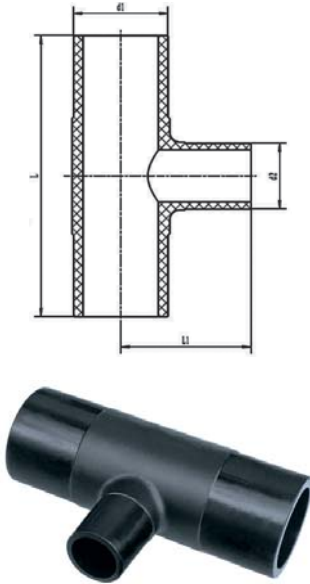
ACCESORIOS A TOPE

SPIGOT FITTINGS ▶ ACCESSOIRES BOUT A BOUT ▶ ACESSÓRIOS TOPO A TOPO

VASEN

TE REDUCIDA PN 16 PE100

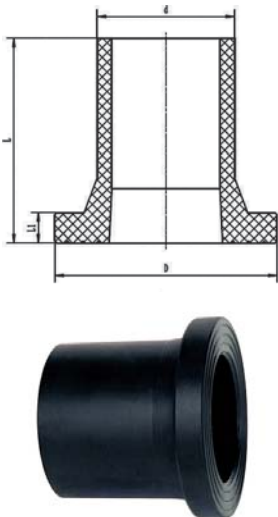
REDUCED TEE PN 16 PE100
TÉ RÉDUIT PN 16 PE100
TÊ REDUZIDO PN 16 PE100



Referencia	d1-d2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
PETR19063	90-63	269	124	16	14	0,630	23,45
PETR11163	110-63	310	137	16	9	1,322	26,39
PETR11175	110-75	258	135	16	12	1,016	29,59
PETR11190	110-90	310	153	16	9	1,277	30,75
PETR11290	125-90	340	166	16	6	1,783	46,69
PETR11663	160-63	295	157	16	5	2,180	85,26
PETR11690	160-90	370	193	16	3	3,330	85,41
PETR11611	160-110	340	177	16	3	3,500	93,13
PETR11612	160-125	428	206	16	4	3,710	93,89
PETR12090	200-90	488	213	16	3	4,000	165,45
PETR12011	200-110	370	199	16	3	4,667	172,25
PETR12016	200-160	420	215	16	2	6,000	174,38
PETR12511	250-110	405	223	16	1	8,700	276,08
PETR12512	250-125	428	230	16	1	9,300	276,08
PETR12516	250-160	460	241	16	1	9,600	294,35
PETR13116	315-160	480	272	16	1	13,300	505,47
PETR13120	315-200	560	300	16	1	15,200	505,47

VALONA PN 10 PE100

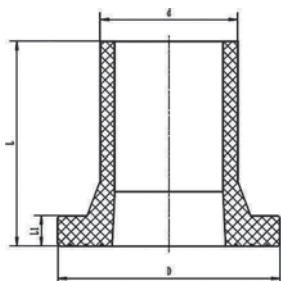
STUB END PN 10 PE100
COLLET PN 10 PE100
COLARINHO PN 10 PE100



Referencia	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
PEVAL0063	63	102	94	14	10	60	0,180	4,92
PEVAL0075	75	122	105	16	10	36	0,261	5,94
PEVAL0090	90	138	117	17	10	30	0,326	6,05
PEVAL0110	110	158	128	18	10	24	0,475	7,58
PEVAL0125	125	158	133	22	10	18	0,533	9,43
PEVAL0140	140	188	136	22	10	10	0,860	12,31
PEVAL0160	160	212	176	22	10	6	1,216	13,64
PEVAL0180	180	212	180	28	10	6	1,166	21,54
PEVAL0200	200	268	182	32	10	4	2,150	24,60
PEVAL0225	225	269	180	32	10	4	2,675	26,64
PEVAL0250	250	320	205	35	10	2	3,750	44,61
PEVAL0280	280	320	210	35	10	2	4,050	60,09
PEVAL0315	315	374	210	35	10	1	6,200	73,82
PEVAL0355	355	435	225	40	10	1	7,800	137,03
PEVAL0400	400	485	240	45	10	1	11,800	248,68

VALONA PN 16 PE100

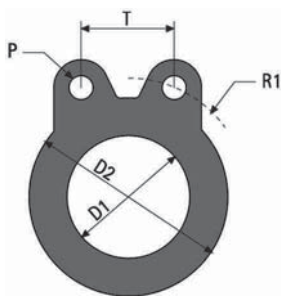
STUB END PN 16 PE100
COLLET PN 16 PE100
COLARINHO PN 16 PE100



Referencia	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
PEVAL1040	40	78	83	13	16	100	0,095	3,42
PEVAL1050	50	88	85	12	16	60	0,167	3,57
PEVAL1063	63	102	94	14	16	60	0,193	4,92
PEVAL1075	75	122	105	16	16	36	0,308	5,94
PEVAL1090	90	138	117	17	16	24	0,416	6,14
PEVAL1110	110	158	128	18	16	24	0,591	8,19
PEVAL1125	125	158	133	22	16	18	0,738	10,46
PEVAL1140	140	188	136	22	16	10	1,150	12,81
PEVAL1160	160	212	176	22	16	6	1,550	13,84
PEVAL1180	180	212	180	28	16	6	1,866	22,55
PEVAL1200	200	268	182	32	16	4	2,825	26,44
PEVAL1225	225	269	180	32	16	4	2,925	27,68
PEVAL1250	250	320	205	35	16	2	4,400	46,54
PEVAL1280	280	320	210	35	16	2	5,100	61,51
PEVAL1315	315	374	210	35	16	1	6,600	77,91
PEVAL1355	355	435	225	40	16	1	9,300	154,28
PEVAL1400	400	485	240	45	16	1	12,300	263,90

JUNTA PLANA ○

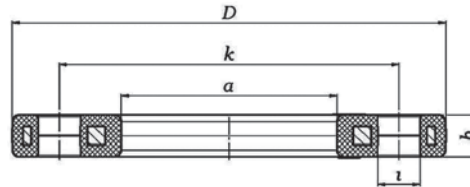
GASKET
JOINT DE BRIDE
JUNTA PLANA



Referencia	d (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	P Φ (mm)	R1 (mm)	T (mm)	U/C	€/Unid.
JUNTA40	40	26	82	3	15	53	77	25	1,12
JUNTA50	50	60	96	3	15	61	87	25	1,22
JUNTA65	65	77	121	3	18	71	93	25	1,37
JUNTA80	80	80	130	3	16	78	61	25	1,62
JUNTA100	100	100	154	3	16	88	68	25	1,93
JUNTA125	125	125	183	3	16	107	81	25	2,23
JUNTA150	150	150	208	3	20	118	91	25	2,54
JUNTA200	200	200	263	3	20	146	75	25	5,08
JUNTA250	250	250	316	4	24	176	91	25	5,89
JUNTA300	300	300	367	4	24	203	105	25	9,14
JUNTA350	350	350	425	4	24	233	91	25	13,20
JUNTA400	400	400	477	4	24	261	102	25	15,23

BRIDA ACERO GALVANIZADO ○ ▲

GALVANIZED STEEL FLANGE
BRIDE GALVANISÉ
FLANGE DE AÇO GALVANIZADA



PN10/16									
Referencia	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Ø	kg/Unid.	€/Unid.
PEBA14050	40/50	62	110	12	150	M16	4	1,20	7,26
PEBA15063	50/63	78	125	12	165	M16	4	1,37	9,03
PEBA16575	65/75	95	145	12	185	M16	8	1,55	10,15
PEBA18090	80/90	109	160	13	200	M16	8	1,90	12,43
PEBA11011	100/110	130	180	13	220	M16	8	2,15	14,46
PEBA11012	100/125	135	180	13	220	M16	8	2,04	14,46
PEBA12512	125/125	135	210	14	250	M16	8	3,36	20,10
PEBA11214	125/140	160	210	14	250	M16	8	2,75	20,40
PEBA11516	150/160	180	240	14	285	M20	8	3,61	23,75
PEBA11518	150/180	190	240	14	285	M20	8	3,30	23,85

PN10									
Referencia	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Ø	kg/Unid.	€/Unid.
PEBA02020	200/200	235	295	16	340	M20	8	5,20	34,61
PEBA02022	200/225	238	295	16	340	M20	8	5,05	34,76
PEBA02525	250/250	288	350	18	395	M20	12	6,88	43,44
PEBA02528	250/280	294	350	18	395	M20	12	7,36	43,44
PEBA03031	300/315	338	400	20	445	M20	12	8,88	83,64
PEBA03535	350/355	376	460	20	505	M20	16	14,04	96,12
PEBA04040	400/400	430	515	22	565	M24	16	15,60	159,36

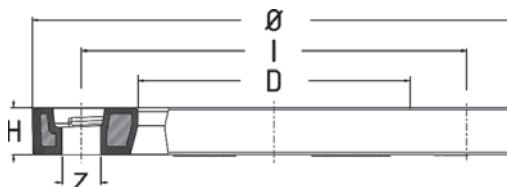
PN16									
Referencia	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Ø	kg/Unid.	€/Unid.
PEBA12020	200/200	235	295	16	340	M20	12	5,02	34,61
PEBA12022	200/225	238	295	16	340	M20	12	4,88	34,76
PEBA12525	250/250	288	355	18	405	M22	12	7,48	56,33
PEBA12528	250/280	294	355	18	405	M20	12	7,11	56,33
PEBA13031	300/315	338	410	20	460	M22	12	8,62	83,64
PEBA13535	350/355	376	470	20	520	M22	16	13,57	147,48
PEBA14040	400/400	430	525	22	580	M27	16	15,15	182,29

▲ Brida de espesor reducida

Flange with reduced thickness › Bride d'épaisseur réduit › Flange com espessura reduzida

BRIDA RECUBIERTA A PP ○

PP COATED FLANGE
BRIDE REVETUE EN PP
FLANGE REVESTIDA A PP


PN10/16

Referencia	DN/DE (mm)	Φ (mm)	I (mm)	D (mm)	H (mm)	Z	n° Φ	kg/Unid.	€/Unid.
PPRBRI4050	40/50	155	110	67	19	M16	4	0,70	14,97
PPRBRI5063	50/63	170	125	78	20	M16	4	0,90	16,79
PPRBRI6575	65/75	191	145	92	21	M16	4	1,25	19,71
PPRBRI8090	80/90	206	160	108	21	M16	8	1,30	22,72
PPRBRI100110	100/110	226	180	127	22	M16	8	1,55	26,59
PPRBRI100125	100/125	226	180	134	23	M16	8	1,40	29,84
PPRBRI125140	125/140	256	210	158	25	M16	8	1,70	30,12
PPRBRI150160	150/160	291	240	178	28	M20	8	2,50	40,60
PPRBRI150180	150/180	291	240	186	27	M20	8	2,40	43,71

PN10

Referencia	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Φ	kg/Unid.	€/Unid.
PPRBRI20020010	200/200	346	295	238	32	M20	8	3,50	53,78
PPRBRI20022510	200/225	346	295	238	32	M20	8	3,50	56,18
PPRBRI25025010	250/250	405	350	288	36	M20	12	4,90	84,25
PPRBRI25028010	250/280	405	350	294	35	M20	12	4,40	86,93
PPRBRI30031510	300/315	456	400	337	42	M20	12	7,50	131,95

PN16

Referencia	DN/DE (mm)	a (mm)	k (mm)	b (mm)	D (mm)	Z	n° Φ	kg/Unid.	€/Unid.
PPRBRI200200	200/200	346	295	238	32	M20	12	3,40	60,90
PPRBRI200225	200/225	346	295	238	32	M20	12	3,40	81,19
PPRBRI250250	250/250	410	355	288	36	M24	12	5,50	89,97
PPRBRI250280	250/280	410	355	294	35	M24	12	5,00	93,62
PPRBRI300315	300/315	465	410	337	42	M24	12	8,80	131,15

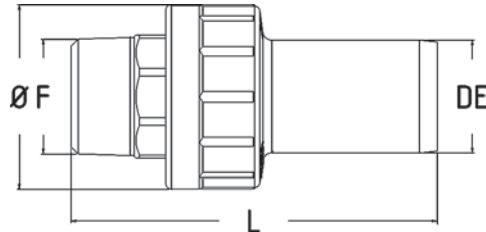
ACCESORIOS A TOPE

SPIGOT FITTINGS ▶ ACCESSOIRES BOUT A BOUT ▶ ACESSÓRIOS TOPO A TOPO

VASEN

TRANSICIÓN MACHO PE100 ○

MALE TRANSITION PE100
RACCORD DE TRANSITION MÂLE PE100
TRANSIÇÃO MACHO PE100

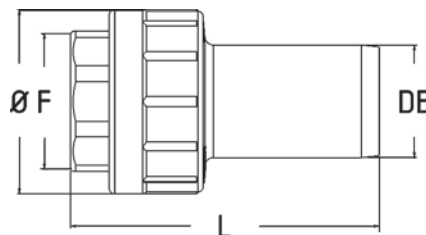


PN10/16

Referencia	DE (mm)	F	L (mm)	Ø (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
DAETRM020	20	1/2"	95	40	16	100	0,110	11,73
DAETRM025	25	3/4"	90	45	16	100	0,160	12,24
DAETRM032	32	1"	105	65	16	60	0,250	15,81
DAETRM040	40	1 1/4"	120	65	16	35	0,400	21,42
DAETRM050	50	1 1/2"	125	75	16	30	0,540	27,03
DAETRM063	63	2"	140	85	16	20	0,800	35,70
DAETRM075	75	2 1/2"	155	110	16	14	1,200	65,03
DAETRM090	90	3"	170	125	16	6	1,710	81,18
DAETRM110	110	4"	200	155	16	4	2,920	117,81
DAETRM125	125	4"	200	155	16	4	3,000	120,87

TRANSICIÓN HEMBRA PE100 ○

FEMALE TRANSITION PE100
RACCORD DE TRANSITION FEMELLE PE100
TRANSIÇÃO FÊMEA PE100

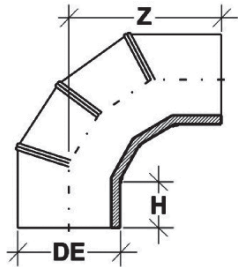


PN10/16

Referencia	DE (mm)	F	L (mm)	Ø (mm)	PN (bar)	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
DAETRH020	20	1/2"	80	40	16	150	0,090	11,73
DAETRH025	25	3/4"	80	45	16	100	0,110	12,24
DAETRH032	32	1"	90	65	16	60	0,180	15,81
DAETRH040	40	1 1/4"	100	65	16	50	0,290	21,42
DAETRH050	50	1 1/2"	100	75	16	35	0,370	27,03
DAETRH063	63	2"	115	85	16	20	0,580	35,70
DAETRH075	75	2 1/2"	130	110	16	14	0,770	65,03
DAETRH090	90	3"	145	125	16	10	1,060	81,18
DAETRH110	110	4"	160	155	16	6	1,850	117,81
DAETRH125	125	4"	160	155	16	6	1,920	120,87

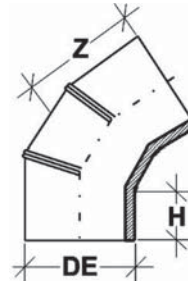
CODO 90°

ELBOW 90° › COUDE 90° › CURVA 90°



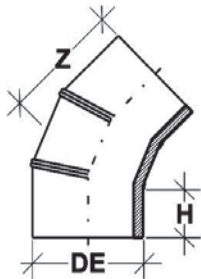
CODO 60°

ELBOW 60° › COUDE 60° › CURVA 60°



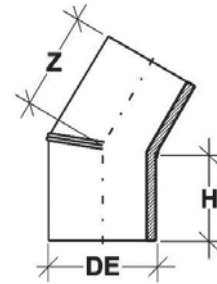
CODO 45°

ELBOW 45° › COUDE 45° › CURVA 45°



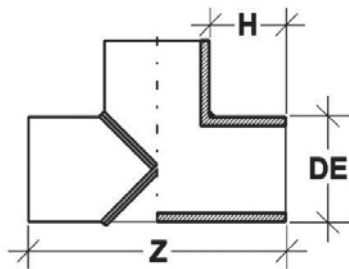
CODO 30°/15°

ELBOW 30°/15° › COUDE 30°/15° › CURVA 30°/15°



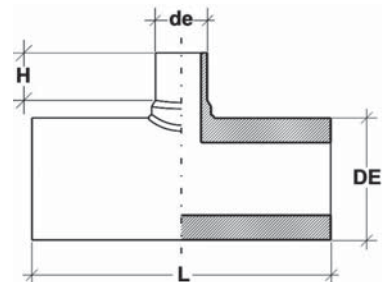
TE IGUAL

EQUAL TEE › TÉ ÉGAL › TÊ IGUAL



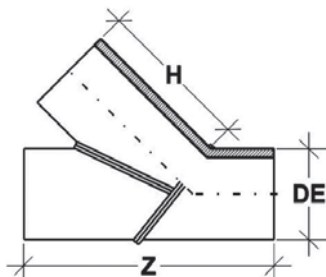
TE REDUCIDA

REDUCED TEE › TÉ RÉDUIT › TÊ REDUZIDO



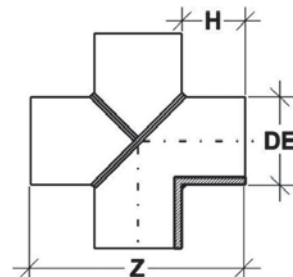
TE IGUAL 45°

EQUAL TEE 45° › TÉ ÉGAL 45° › TÊ IGUAL 45°



CRUZ

CROSS › CROIX › CRUZETA



MÁQUINAS DE ELECTROFUSIÓN

ELECTROFUSION MACHINES MACHINES DE ELECTROFUSION MÁQUINAS DE ELECTROSSOLDADURA



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
Máquina electrofusión manual SME16	SME16	20-160	1	9,30	1.650,00
Tensión de soldadura: 8 V / 48 V Intensidad máxima: 60 Amp Modo operativo: manual Temperatura funcionamiento: -10 °C / 45 °C Dimensiones: 330 mm x 450 mm x 160 mm					



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
Máquina electrofusión c/escáner SPE16	SPE16	20-160	1	9,50	1.850,00
Tensión de soldadura: 8 V / 48 V Intensidad máxima: 60 Amp Modo operativo: código de barras / manual Temperatura funcionamiento: -10 °C / 45 °C Dimensiones: 330 mm x 450 mm x 160 mm					



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
Máquina electrofusión manual SME40	SME40	20-400 ■	1	17,00	1.950,00
Tensión de soldadura: 8 V / 48 V Intensidad máxima: 95 Amp Modo operativo: manual Temperatura funcionamiento: -10 °C / 45 °C Dimensiones: 290 mm x 190 mm x 280 mm					



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
Máquina electrofusión c/escáner SPE50	SPE50	20-400 ■	1	20,00	2.950,00
Tensión de soldadura: 8 V / 48 V Intensidad máxima: 95 Amp Modo operativo: código de barras / manual Temperatura funcionamiento: -10 °C / 45 °C Dimensiones: 290 mm x 190 mm x 250 mm					

■ Hasta DN 315 en continuo - DN 400 en emergencia.

WR: Gama de trabajo › Working range › Gamme de travail › Gama de trabalho

MÁQUINAS DE SOLDAR A TOPE

BUTT FUSION MACHINES
MACHINE DE SOUDAGE BOUT A BOUT
MÁQUINAS DE SOLDAR TOPO A TOPO



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
Máquina soldar a tope ST 160	ST 160	40-160	1	142,0	9.011,51
Máquina soldar a tope ST 200	ST 200	63-200	1	160,0	10.062,71
Máquina soldar a tope ST 250	ST 250	75-250	1	235,0	11.192,98
Máquina soldar a tope ST 315	ST 315	90-315	1	330,0	14.561,40
Máquina soldar a tope ST 355	ST 355	125-355	1	345,0	15.070,04
Máquina soldar a tope ST 450	ST 450	200-450	1	785,0	20.105,26
Máquina soldar a tope ST 500	ST 500	200-500	1	758,0	27.333,33
Máquina soldar a tope ST 630	ST 630	315-630	1	1260,0	43.027,09

PINZADOR

SQUEEZE OFF TOOL
SQUEEZE OFF OUTIL
ESMAGADOR



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
Pinzador 16-63	PIN	16-63	1	3,50	342,00

RASCADOR SEMIAUTOMÁTICO

SEMI-AUTOMATIC SCRAPER
GRATTOIR SEMI-AUTOMATIQUE
RASPADOR SEMIAUTOMATICO



Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
Rascador semiautomático 63-200 mm	RASEMI200	63-200	1	2,40	795,00

RASCADOR MANUAL

MANUAL SCRAPER
GRATTOIR MANUEL
RASPADOR MANUAL

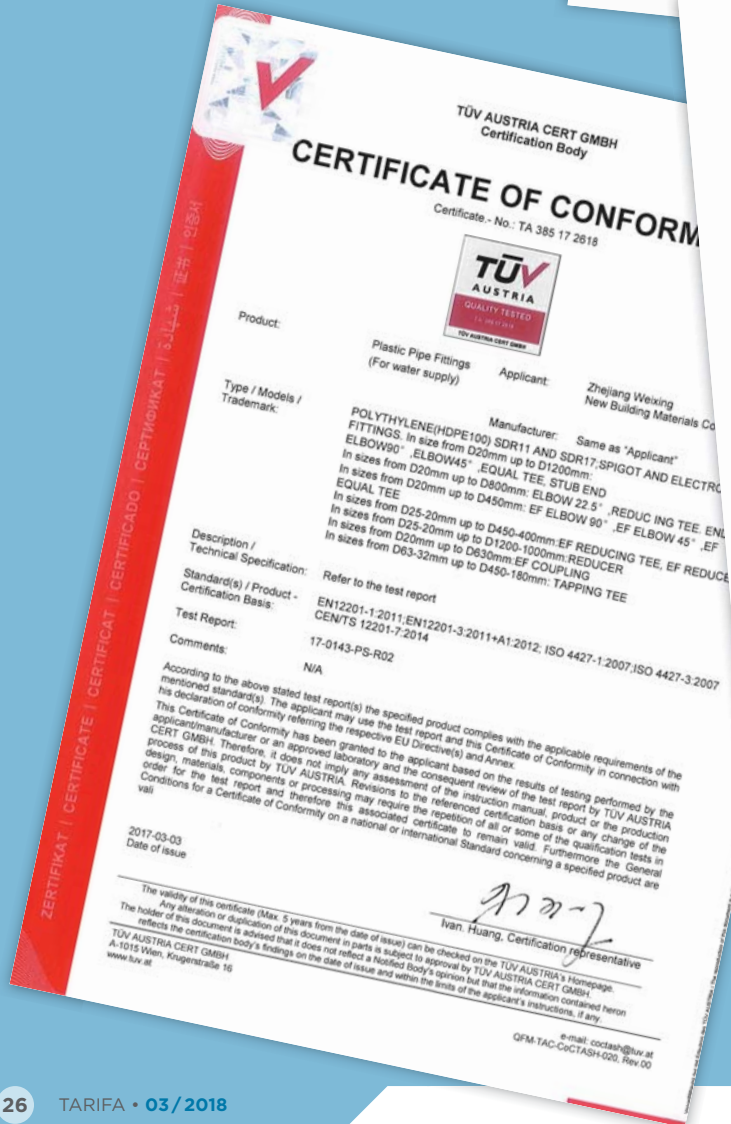
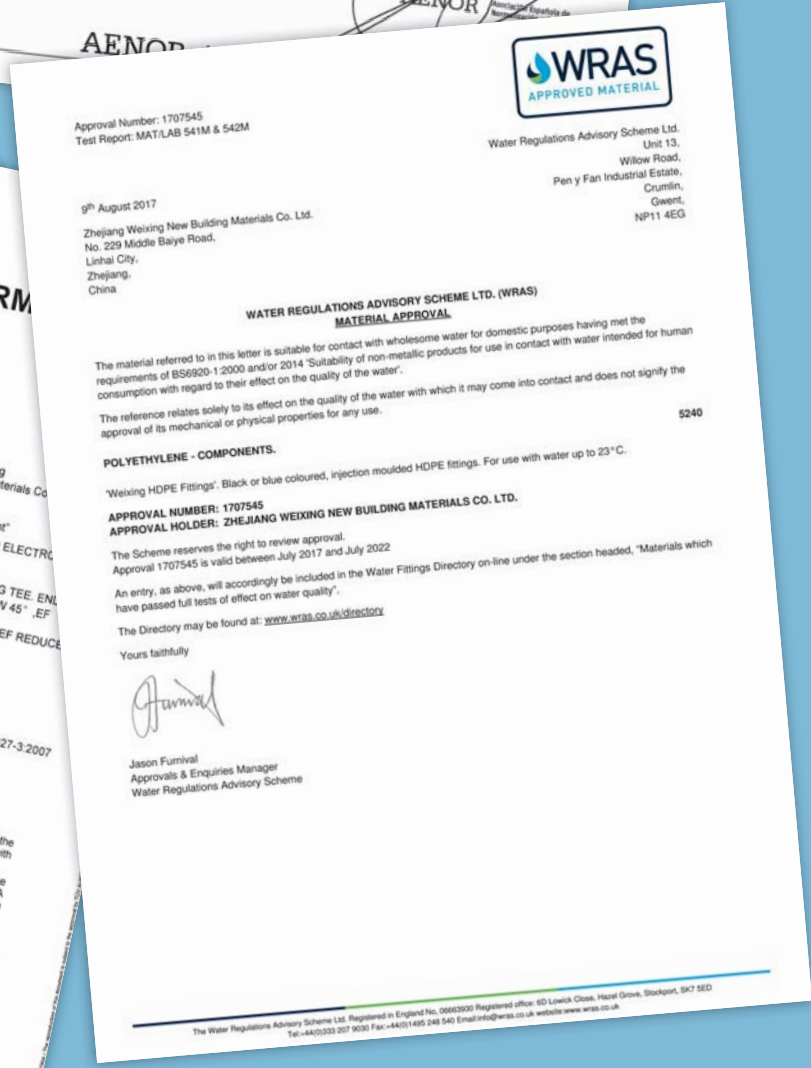


Modelo	Referencia	WR	U/C	kg/Unid.	€/Unid.
Rascador manual	RASMAN	-	1	0,84	15,00

WR: Gama de trabajo › Working range › Gamme de travail › Gama de trabalho

Certificados

EGB Group posee los certificados de garantía para realizar cualquier tipo de instalación con la seguridad de estar trabajando con una empresa líder en su sector.



Condiciones generales de venta

PRECIOS

Los precios se entienden en nuestro almacén, repercutiendo el IVA y el transporte a cargo del comprador, salvo que se indique lo contrario.

PORTES

Los portes serán pagados para pedidos superiores a 600 € sin tubería y 900 € con tubería en España, 1000 € sin tubería y 1200 € con tubería en Portugal.

CONDICIONES DE PAGO

El plazo máximo de pago de nuestras facturas será de 60 días, debiendo efectuarse mediante giro aceptado u otra forma de pago mutuamente acordada. En caso de retrasarse el pago, los gastos de negociación de efectos o bien los intereses legales específicos correrán a cargo del comprador.

El impago a su vencimiento de cualquier efecto o recibo conllevará la inmediata suspensión de suministros y servicios.

TARIFA DE PRECIOS

EGB comunicará oportunamente a sus clientes cualquier cambio que se produzca en las tarifas de su catálogo.

TRANSPORTE

Las mercancías viajan siempre por cuenta y riesgo del comprador, aun en los casos de convenios especiales.

RECLAMACIONES

Las reclamaciones o defectos de fabricación deberán formularse dentro de los 15 días siguientes al de recepción de la mercancía, rechazándose las efectuadas después del plazo límite.

No se aceptará ninguna devolución de material sin antes existir la conformidad expresa mediante el número de boletín de devolución facilitado por nuestro Departamento Comercial.

Todas las devoluciones serán a portes pagados. El cargo por demérito en las devoluciones es del 15 %, y si estas estuviesen en mal estado su devolución no sería aceptada.

GARANTÍA

Nuestra garantía cubre única y exclusivamente la reposición del material o pieza defectuosa, una vez revisado y aceptado por nuestro Departamento Técnico dicho defecto. Cualquier manipulación indebida o utilización distinta para la que han sido concebidas anula automáticamente esta garantía.

LITIGIOS

En caso de litigio, ambas partes aceptan someter sus diferencias a los juzgados y tribunales de Girona. **EGB** se reserva la facultad de cambiar en todo o en parte el diseño y materiales de cualquiera de sus productos.



Polígono Industrial Pont Xetmar, C/ P, n.º 17
17844 Cornellà del Terri (Girona)
Tel. +34 972 59 68 55 • Fax +34 972 59 68 50

info@egbgroup.com

www.egbgroup.com

ACCESORIOS DE POLIETILENO

ELECTROSOLDABLES/TOPE

TARIFA 03/2018